FICHE TECHNIQUE n° 4028 BARDAGE

Fabricant : ETANCO (FRANCE)
Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

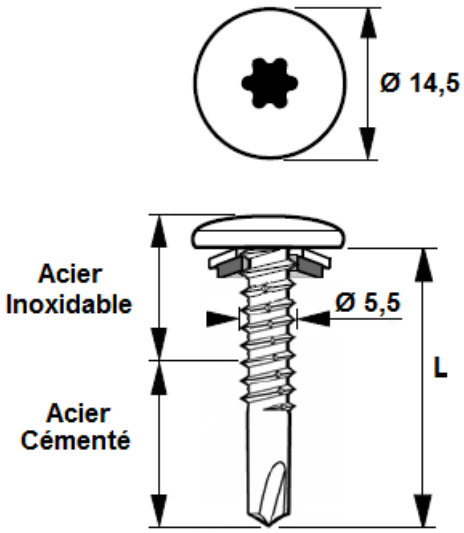
DRILLNOX STAR 3.5 PI TB14.5 A2 (304) Ø 5.5 x L

Application :
Fixation de bacs de bardage sur pannes métalliques

Description :
Vis auto perceuse Ø 5.5 mm bi-métal
Tête Bombée de Ø 14.5 mm empreinte creuse à 6 lobes « star 25 », naturelle ou laquée par peinture EPOXY cuite au four.
Pas de 1,81 mm.
Peut être montée avec rondelle vulca Inox Ø 10 ou 16 mm.

Capacité de perçage (CP) :
1,5 à 3,5 mm sur tôle acier.

Matière :
Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A2 Aisi 304 - 1.4301 - X5 Cr Ni + revêtement multicouche
Pointe : Acier Cémenté + revêtement multicouche
Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **A2** : Acier inoxydable austénitique A2 AISI 304 -1.4301-X5 Cr Ni

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 ℓ) :
Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :
Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Pointe acier avec revêtement de surface :
Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures BS.

Laquage des têtes et rondelles :
Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss
Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

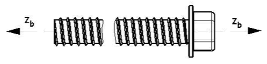
Test de perçage	**Unité**	**Ø 4,8**	**Ø 5,5**	**Ø 6,3 & 6,5**
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	Rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

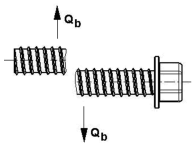
Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Bombée TB	Conditionnement
1.5 à 3.5	5.5 x 25	5	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 25+ VI 10	3	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 25+ VI 16	3	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 38	12	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 38 + VI 10	10	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 38 + VI 16	10	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 50	24	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 50 + VI 10	22	14.5	100
1.5 à 3.5	5.5 x 50 + VI 16	22	14.5	100

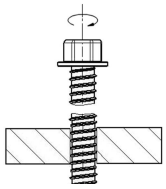
Résistance Caractéristique (valeur en daN) : **$\bar{x}$ = 784 daN**



Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) : **$\bar{x}$ = 470 daN**



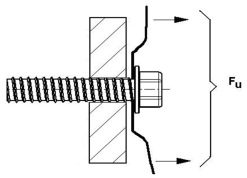
Torsion à la rupture (valeur en Nm) : **$\bar{x}$ = 7.5 Nm**



Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant

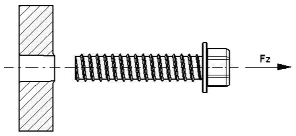
Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)				
Tôle supérieure Acier S320	support Acier S320			support Acier S235
0.75 mm	1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm
	163	**274**	**483**	**598**
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité				



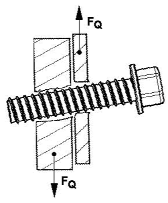
Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm) - Acier S320			Acier S235
1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm
167	**253**	**531**	**564**
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité			



Valeur de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	1.5	-
0.75	2	-
0.75	2.5	-
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235	
0.75	3	-
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité		



Conformité à la réglementation **:**

Règle professionnelle de bardage

Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 - 19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte star 25

Marquage - Etiquetage :

DRILLNOX STAR 3.5 PI TB14.5 / A2 - Ø 5.5 x 38 + code
DRILLNOX STAR 3.5 PI TB14.5 / A2 - Ø 5.5 x 38 + VI 10 + code
DRILLNOX STAR 3.5 PI TB14.5 / A2 - Ø 5.5 x 38 + VI 16 + code

Contrôle de la qualité :
ISO 9001 : 2008

Les éléments techniques ci-dessus sont mentionnés sous la responsabilité du fabricant